

SORTIMENT UTHYRNING

Edition 2026



Lundqvist

SVETS-, BYGG- & INDUSTRIPARTNER

EN BEKYMMERSFRI MASKINPARK

Ju bättre maskiner du har på arbetsplatsen, desto smidigare går jobben. Du har tillgång till Lundqvists stora, moderna hyrespark utan att behöva investera stora belopp vid ett och samma tillfälle. Du slipper även stå med outnyttjade maskiner som binder kapital.

1

FRIGÖR KAPITAL

Det kräver tid, kunskap och kapital att hålla igång en maskinpark. Genom att hyra maskinerna så slipper du höga investeringskostnader och frigör kapital för din verksamhet.

2

RÄTT PRODUKT TILL RÄTT PRIS

Vår kunniga personal finns här för att hjälpa dig matcha just vad du behöver till ditt projekt. Det viktigaste för oss är att leverera rätt produkt eller tjänst, till rätt pris och i rätt tid.

3

DE SENASTE PRODUKTERNA OCH TEKNIKEN

Genom att hyra maskinerna hos oss har du alltid tillgång till ett brett sortiment av produkter med den senaste tekniken – från minsta pinnsvets till avancerade plasmaskärare och rörkapmaskiner.

4

BETALA FÖR DEN TID MASKINERNA GÖR NYTTA

När du hyr hos oss så står du aldrig med outnyttjade maskiner på arbetsplatsen om order-
ingången minskar. Maskinerna är väl genomgångna och uppfyller samtliga krav för branschen. Skulle en maskin gå sönder så erbjuder vi dig snabbt en ersättningsmaskin. Maskinerna levereras direkt till din arbetsplats om du så önskar.

SVETSLIKRIKTARE KEMPPI MINARC EVO 180

Kompakt och robust maskin med enastående svetsprestanda. Alla elektrodytyper kan användas. PFC-teknik för optimal energieffektivitet. Hög utström och intermittens. Stor spänningsreserv och automatisk ljusbågsreglering ger utmärkt ljusbågsstabilitet i alla svetslägen för ett stort urval elektrodytyper, vilket ger bra svetsresultat varje gång. Stor och tydlig display gör det lätt och enkelt att noggrant ställa in strömmen. Den exakta "lift" TIG-tändningen garanterar högkvalitativ TIG-svetsning med likström. Anslut ett fjärreglage för justering av svetsparametrarna på avstånd. Idealisk på bygg- och arbetsplatser eftersom du kan ansluta den till elnätet eller ett elverk även med extra långa elkablar.



Anslutningsspänning	1~, 50/60 Hz	230 V (±15%)
Anslutningseffekt vid max ström	30% ED MMA	170 A / 7,5 kVA
	35% ED TIG	180 A / 4,0 kVA
Nätström	30% ED 1 max	24 A
	100% ED 1eff	15 A
Nätkabel	H07RN-F 3G1.5	3 m
Säkring	Typ C	16 A: 140 A ED 35%
	Typ C	10 A: 140 A ED 28%
Uteffekt 40°C	30% ED MMA	170 A / 26,8 V
	100% ED MMA	115 A / 24,6 V
	35% ED TIG	180 A / 17,2 V
	100% ED TIG	130 A / 15,2 V
Svetsområde	MMA	10 A / 15 V - 170 A / 32 V
	TIG	10 A / 10 V - 180 A / 32 V
Tomgångsspänning		90 V
Tomgångseffekt		30 W
Spänningssteg		Steglös
Effektfaktor vid 100% ED		0,99
Verkningsgrad vid 100% ED		84%
Elektrodstorlek	Ø	1,5-4,0 mm
Drifttemperatur		-20 till +40°C
Förvaringstemperatur		-40 till +60°C
Temperaturklass		F (155°C)
Skyddsklass		IP23S
EMC-klass		A
Ytermått	LxBxH	361x139x267 mm
Vikt		5,85 kg

SVETSLIKRIKTARE KEMPPI MINARC 220 3-FAS

Liten och lätt MMA-maskin för svetsning i verkstäder och på montage-arbetsplatser, anslutes till 3-fas nät, 380V. Klarar stora spänningsvariationer och är väl lämpade för fältarbete med långa skarvkablar eller elverk. Felfri drift av maskiner kräver ett elverk med tillräckligt hög effekt. Rekommenderad effekt är mer än 15 kVA. Möjlighet till TIG-svetsning med kontakttändning ökar användbarheten ytterligare, tillbehör för TIG-svetsning beställs separat. Minarc är utrustad med över- och underspänningsskydd. Minarcs goda ljusbågssegenskaper beror på hög spänningsreserv och automatisk dynamik, vilket gör att ljusbågen förblir stabil i alla lägen, oavsett ström samt med långa skarvkablar på upp till 50 m. Automatisk Hot start ger perfekt tändning av ljusbågen varje gång. Minarc har antifrysfunktion för att inte MMA-elektroden ska fastna i grundmaterialet.



Anslutningsspänning	50/60 Hz	3 ~ 400 V -20 till +15%
Anslutningseffekt vid max ström	MMA	8,2 kVA / 220 A
	TIG	7,2 kVA / 220 A
Märkström 1 max	MMA	12 A
	TIG	8 A
Märkström 1 eff	MMA	8 A
	TIG	6 A
Nätkabel	H07RN-F	4G1,5 (5m)
Säkring (trög)		10 A
Uteffekt vid 40°	35% ED MMA	220 A / 28,8 V
	100% ED MMA	150 A / 26,0 V
	35% ED TIG	220 A / 18,8 V
	100% ED TIG	160 A / 16,4 V
Svetsområde	MMA	10 A / 20,4 V - 220 A / 28,8 V
	TIG	10 A / 10,4 V - 220 A / 18,8 V
Tomgångsspänning	MMA	85 V
	TIG	60 V
Tomgångseffekt	MMA	40 W
Effektfaktor 100% ED	TIG	0,81
	MMA	0,91
Verkningsgrad 100% ED	TIG	0,80
	MMA	0,86
Elektrodstorlekar	MMA	Ø1,5-5,0 mm
Temperaturklass		H (B)
Mått LxBxH		400x180x340 mm
Vikt		9,2 kg
Drifttemperatur		-20°C till +40°C
Förvaringstemperatur		-40°C till +60°C
EMC klass		A
Skyddsklass		IP23S

MIGSVETS KEMPPI MINARCMIG EVO 200 1-FAS

MinarcMig Evo 200 har stor MIG/MAG-svetskapacitet och kvalitet i sin bärbara och kompakta storlek. Välj antingen automatiskt eller manuellt inställningsläge för exakt svetskvalitet och ljusbågetändning, övervakat och reglerat av Kempplis adaptiva ljusbågsreglering. PFC-teknik innebär optimal energieffektivitet med en effektfaktor på 0,99. Stort grafiskt gränssnitt hjälper användaren vid inställning och i automatläge ställs bara plättjockleken in och man kan sedan börja svetsa. Val av material inkluderar tillsatsmaterial för järn, rostfritt stål, aluminium och CuSi, vilket tillgodoser ett brett urval industri-tillämpningar. Som tillsatsmaterial kan du använda Fe-tråd (homogen eller rörelektrod), SS-, Al- eller CuSi-tråd i maskinen. Fe-trådens diameter kan vara 0,6 mm, 0,8 mm, 0,9 mm eller 1,0 mm. Al-tråden 1,0 mm och CuSi-tråden 0,8 mm, 0,9 mm och 1,0 mm. Maskinen är fabriksinställd för användning med tillsatstråd som har diameter på 0,8 mm. Om du huvudsakligen använder Al-tråd eller SS-tråd, rekommenderar vi att du byter ut trådledaren till en av Kempplis plasttrådledare. Ansluts till elnät eller ett elverk. Kan användas effektivt med extra långa skarv-kablar mer än 100 meter långa 3 x 2,5 mm². Elverkets uteffekt ska vara minst 4,2 kVA, och den rekommenderade uteffekten 8,0 kVA för att maskinen ska kunna användas med maximal kapacitet. Maskinen är lämplig för både inom- och utomhusbruk, men bör skyddas mot regn och solsken. 1 kg och 5 kg bobiner kan användas.



Anslutningsspänning	50/60 Hz	1 ~ 230 V ±15%
Anslutningseffekt vid max ström	35% ED	200 A/6,2 kVA
Matningsström	35% ED 1 max	26,2 A
	100% ED 1 eff	13,2 A
Nätkabel	H07RN-F	3G 1,5 (3 m)
Säkring	typ C	16 A
Uteffekt 40°C	35% ED	200 A / 24 V
	100% ED	120 A / 20 V
Svetsområde		20 A / 15 V - 200 A / 26 V
Tomgångsspänning		74 V
Tomgångseffekt (fläkt av)		12 W
Tomgångseffekt (fläkt på)		26 W
Spänningssteg		0,1 V
Effektfaktor vid max. ström		0,99
Verkningsgrad vid max. ström		82%
Tillsatsmaterial Fe homogentråd		Ø 0,6-1,0 mm
Tillsatsmaterial Fe rörelektrod		Ø 0,8-1,0 mm
Tillsatsmaterial Ss		Ø 0,8-1,0 mm
Tillsatsmaterial Al		Ø 1,0 mm
Tillsatsmaterial CuSi		Ø 0,8-1,0 mm
Trådmätningens reglerområde		1-13 m/min
Skyddsgaser		CO ₂ , Ar, AR + CO ₂ -blandning
Bobin (max. Ø)		200 mm
Temperaturklass		F (155°C)
Mått LxBxH		450x227x368 mm
Vikt (inkl. svetspistol och kablar 3,0 kg)		13 kg
Driftstemperatur		-20°C till +40°C
Förvaringstemperatur		-40°C till +60°C
EMC klass		A
Skyddsklass		IP23S

MIGSVETS KEMPPI FITWELD EVO 300

Kompakt och kraftfull MIG/MAG-maskin med multispänning. Utmärkt för häftning och svetsning inom tung industri. Tändningstekniken QuickArc, senaste GT WireDrive-mekaniken och belysningsen i skåpet ger i kombination med andra funktioner en snabbare, enklare och säkrare svetsning. FitWeld är ekonomisk vad gäller storlek och vikt och sparar dessutom upp till 57% av nätströmmen. Dubbelt så hög häftnings- och svetshastighet jämfört med traditionell MMA-utrustning. Ger perfekta svetsfogar med 1,2 mm fluxfyllda rörelektroder eller homogentrådar och andra vanliga tillsatstrådar som används vid tillverkning. Fungerar överallt i 3-fasnät med 220 V till 440 V. Den digitala parameterdisplayen säkerställer snabb inställning och noggrann justering som underlättar när du ska uppfylla den specificerade WPS:



Återledare



Svetspistol
GX 303 / MMT 32



Anslutningsspänning	3~, 50/60 Hz	220-230 V (±10%)/380-440 V (±10%)
Anslutningseffekt vid max ström		10,9 kVA
Nätström	1maxx	230 V: 30 A / 400 V: 16 A
	1eff	230 V: 14 A / 400 V: 6,2 A
Uteffekt 40°	20% ED	300 A / 29 V
Säkring	typ C	16 A
Uteffekt 40°C	20% ED	300 A / 29 V
	60% ED	200 A / 24 V
	100% ED	170 A / 22,5 V
Nätkabel	H07RN-F 4G1.5	5 m
Säkring (trög)		230 V: 20 A / 400 V: 10 A
Tomgångsspänning		45 V =
Effektfaktor vid max ström		230 V: 0,92 / 400 V: 0,95
Verkningsgrad vid max ström		230 V: 82,7% / 400 V: 86,3%
Svetsområde		13-32 V
Trådbobin	Max Ø	200 mm
Trådmekanism		2-hjulsmatning
Tillsatsmaterial	Fe-homogentråd	0,8-1,2 mm
	Fe-rörelektrod	0,8-1,2 mm
	Ss	0,8-1,2 mm
	Al	1,0-1,2 mm
Skyddsklass		IP23S
EMC-klass		A
Ytermått LxBxH		457x226x339 mm
Vikt		14,5 kg

MIGSVETS KEMPPI FASTMG M 420 +MXF 65 +COOL 10

FastMig M med hög svetsprestanda för industriell MIG/MAG-svetsning. Hög intermittensprestanda i ett kompakt och lätt format. Den inbyggda styrtekniken säkerställer utmärkt ljusbågständning och svetsprestanda. FastMig M-serien är en kombination av modularitet, enkel-att-använda och brett användningsområde.

Tråddiameter 0,8-1,6 mm



Svetspistol

Mellanmatarverk vatten Supersnake 15 eller 20 meter

Modell (Matarverk)		FastMig MXF 65
Uteffekt 40°C	60% ED	520 A
	100% ED	440 A
Trådmatningshastighet		0-25 m/min
Trådmatningsmekanism		4-hjuls
Diameter på matarhjul		32 mm
Tillsatsstråd	Ø Fe, Ss	0,6-1,6 mm
	Ø rörelektrod	0,8-2,0 mm
	Ø Al	1,0-2,4 mm
Trådbobin	Max vikt / Max Ø	20 kg / 300 mm
Yttermått LxBxH		620x210x445 mm
Vikt		11,1 kg

Modell (strömkälla)		FastMig M 420
Anslutningsspänning	3~, 50/60 Hz	400 V, -15 till +20%
Anslutningseffekt	60% ED	20 kVA
	100% ED	18 kVA
Uteffekt 40°C	60% ED	420 A
	100% ED	380 A
Svetsström- och spänningsområde	MMA	15 A / 20V - 420 A / 44 V
	MIG	20 A / 12 V - 420 A / 44 V
Maximal svettsspänning		45 V
Tomgångsspänning	MMA	U ₀ = 48-53 V
		U _{av} = 50 V
Tomgångsspänning	MIG/MAG	U ₀ = 50-58 V
Tomgångseffekt		25 W
Verkningsgrad vid max ström		89%
Effektfaktor vid max ström		0.87
Drifttemperaturområde		-20 till +40°C
Förvaringstemperaturområde		-40 till +60°C
Skyddsklass		IP23S
EMC-klass		A
Min kortanslutningseffekt Ssc i elnätet		5,6 MVA
Yttermått LxBxH		590x230x430 mm
Vikt		35 kg

Modell	Cool 10	
Anslutningsspänning	1-fas, 50/60 Hz 400 V (-15...+20%); 230 V (-15...+10%)	
Anslutningseffekt	250 W (vid 100%)	
Omgivningstemperatur	-20...+40°C	
Yttermått LxBxH	500x180x260 mm	
Vikt (inga tillbehör)	10 kg	
Skyddsklass	IP23S	
Kylenhetens tankvolym	3 l	
Kyleffekt	1,0 kW (100%)	

TIGSVETS KEMPPI MINARCTIG EVO 200 1-FAS

MinarcTig Evo är den perfekta DC TIG-svetslösningen för lättare industritillverkning, installation, reparation och underhåll. Lätt och kompakt storlek. Exakt och förfinad HF-tändning samt erfoderlig reglering, effekt och arbetskapacitet kan många olika professionella svetsarbeten slutföras på ett tillförlitligt sätt. I den kraftfulla PFC-strömkällan kombineras användbara prestandafördelar, som t.ex. energieffektivitet och förmågan att fungera tillförlitligt med extra långa strömkablar på mer än 1000 meter. Ansluts till 220 V 16A trög säkring eller elverk. Om du använder en skarvkabel rekommenderar vi att du använder en 3 x 2,5 mm² skarvkabel. Effekten för ett elverk måste vara minst 5,6 kVA. Rekommenderad effekt är 8,0 kVA om maskinen ska kunna användas med maximal effekt. Stor LED-display och en mängd funktioner, bl.a. timer för gasförströmning och gasefterströmning, tid-reglage för slopeström och fjärreglage. MinarcTIG Evo är en dubbelprocessmaskin som även ger MMA-svetsning med olika DC-elektrodotyper. Fjärreglage och utrustning för MMA svetsning beställs separat. MLP-modellerna har ytterligare funktioner bl.a. Minolog-reglering och halvautomatiska båg-pulsfunktioner.



TIG-Brännare 4 eller 8 meter

Anslutningsspänning	50/60 Hz	1 ~ 230 V ± 15%
Anslutningseffekt vid max ström	25% ED TIG	4,9 kVA / 200 A
	35% ED MMA	5,7 kVA/170 A
Märkström 1 max	TIG	21,1 A
	MMA	24,8 A
Märkström 1 eff	TIG	12,7 A
	MMA	14,7 A
Nät kabel	H07RN-F	3G1,5 (3 m)
Säkring	typ C	16 A
Uteffekt 40°C	25% ED TIG	200 A / 18,0 V
	100% ED TIG	140 A / 15,6 V
	35% ED MMA	170 A / 26,8 V
	100% ED MMA	110 A / 24,4 V
Svetsområde	TIG	5 A / 10,2 V - 200 A / 18,0 V
	MMA	10 A / 20,4 V - 170 A / 26,8 V
Tomgångsspänning	genomsnitt	95 V; VRD 30 V
Tomgångseffekt	TIG	10 W
	MMA	30 W
Effektfaktor 100% ED	TIG/MMA	0,99
Verkningsgrad 100% ED	TIG	77%
	MMA	83%
Bågtändningsspänning		6-12 kV
Elektrodstorlekar	MMA	Ø 1,5-4,0 mm
Temperaturklass		F (155°C)
Mått LxBxH		449x210x358 mm
Vikt		11 kg
Drifttemperatur		-20°C till +40°C
Förvaringstemperatur		-40°C till +60°C
EMC klass		A
Skyddsklass		IP23S

TIGSVETS KEMPPI MINARCMIG EVO 200 MLP 1-FAS

MinarcTig Evo är den perfekta DC TIG-svetslösningen för lättare industritillverkning, installation, reparation och underhåll. Lätt och kompakt storlek. Exakt och förfinad HF-tändning samt erfoderlig reglering, effekt- och arbetskapacitet kan många olika professionella svetsarbeten slutföras på ett tillförlitligt sätt. I den kraftfulla PFC-strömkällan kombineras användbara prestandafördelar, som t.ex energieffektivitet och förmågan att fungera tillförlitligt med extra långa strömkablar på mer än 100 meter. Ansluts till 220V 16A trög säkring eller elverk. Om du använder en 3 x 2,5 mm² skarvkabel. Effekten för ett elverk måste vara minst 5,6 kVA. Rekommenderad effekt är 8,0 kVA om maskinen ska kunna användas med maximal effekt. Stor LED-display och en mängd funktioner, bl.a. timer för gasförströmning och gasefterströmning, tidreglage för slopeström och fjärreglage. MinarcTig Evo är en dubbelprocessmaskin som även ger MMA svetsning med olika DC-elektrotyper. Fjärreglage och utrustning för MMA svetsning beställs separat. MLP-modellerna har ytterligare funktioner bl.a. Minolog-reglering och halvautomatiska bågspulsfunktioner.

TIG-Brännare
4 eller 8 meter



Anslutningsspänning	50/60 Hz	1 ~ 230 V ± 15%
Anslutningseffekt vid max ström	25% ED TIG	4,9 kVA / 200 A
	35% ED MMA	5,7 kVA/170 A
Märkström 1 max	TIG	21,1 A
	MMA	24,8 A
Märkström 1 eff	TIG	12,7 A
	MMA	14,7 A
Nätkabel	H07RN-F	3G1,5 (3 m)
Säkring	typ C	16 A
Uteffekt 40°C	25% ED TIG	200 A / 18,0 V
	100% ED TIG	140 A / 15,6 V
	35% ED MMA	170 A / 26,8 V
	100% ED MMA	110 A / 24,4 V
Svetsområde	TIG	5 A / 10,2 V - 200 A / 18,0 V
	MMA	10 A / 20,4 V - 170 A / 26,8 V
Tomgångsspänning	genomsnitt	95 V; VRD 30 V
Tomgångseffekt	TIG	10 W
	MMA	30 W
Effektfaktor 100% ED	TIG/MMA	0,99
Verkningsgrad 100% ED	TIG	77%
	MMA	83%
Bågtändningsspänning		6-12 kV
Elektrodstorlekar	MMA	Ø 1,5-4,0 mm
Temperaturklass		F (155°C)
Mått LxBxH		449x210x358 mm
Vikt		11 kg
Drifttemperatur		-20°C till +40°C
Förvaringstemperatur		-40°C till +60°C
EMC klass		A
Skyddsklass		IP23S

TIGSVETS KEMPPI MASTERTIG MLS 3000 + COOL 10

MasterTig MLS är kompakta, robusta TIG-svetsinvertrar för TIG och MMA-svetsning med likström. Den robusta konstruktionen tillsammans med ICS-kylsystemet gör maskinen hållbar i besvärliga/dammiga miljöer såväl utomhus som inomhus. Kan användas med elverk. Kan kompletteras med Kempbis kylvanhet MasterCool 10 och en vattenkyld TIG-brännare.



Fjärrkontroll



Tig-brännare



Svetsledare



Återledare



Anslutningsspänning	50/60 Hz	3 ~ 400 V (-15-+20%)
Anslutningseffekt vid 100% ED	TIG	8,4 kVA
	MMA	9,4 kVA
Nätkabel	H07RN-F	4G 1,5 (5 m)
	MMA	24,8 A
Märkström 1 eff	TIG	12,7 A
	MMA	14,7 A
Nätkabel	H07RN-F	4G1,5 (5 m)
Säkring, trög		10 A
Uteffekt 40°C TIG	30% ED	300 A / 22 V
	60% ED	230 A / 19,2 V
	100% ED	200 A / 18 V
Uteffekt 40°C MMA	35% ED	-
	40% ED	250 A / 30 V
	60% ED	205 A / 28,2 V
	100% ED	160 A / 26,4 V
Svetsområde TIG		5 A / 10 V - 300 A / 22 V
Svetsområde MMA		10 A / 20,5 V - 250 A / 30 V
Tomgångsspänning		80 V DC
Effektfaktor vid 100% ED		0,95
Verkningsgrad vid 100% ED		86%
Elektrodstorlek	Ø	1,5-5,0 mm
Ytermått LxBxH		500x180x390 mm
Vikt		22 kg

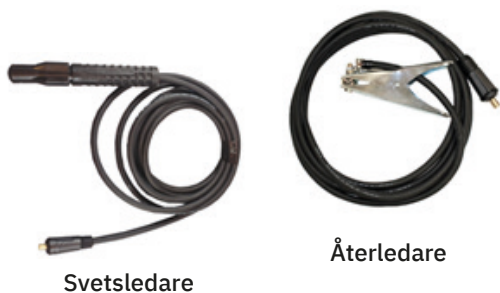
Modell	Cool 10
Anslutningsspänning	1-fas, 50/60 Hz 400 V (-15...+20%); 230 V (-15...+10%)
Anslutningseffekt	250 W (vid 100%)
Omgivningstemperatur	-20...+40°C
Ytermått LxBxH	500x180x260 mm
Vikt (inga tillbehör)	10 kg
Skyddsklass	IP23S
Kylvanhetens tankvolym	3 l
Kyleffekt	1,0 kW (100%)

SVETSLIKRIKTARE ESAB RENEGADE ES 300I

Finns även som vattenkyld Tig.

Renegade ES 300i är en inverterströmkälla för MMA- och LiveTIG svetsning med extremt högt effekt/vikt-förhållande. Dess kompakta format gör den lätt att bära och ta med sig till alla arbetsplatser. Den har dessutom hög intermittensfaktor och klarar långa nät- och svetskablar. Robust komposithölje. Automatisk avkänning av nätspänningen och kan anslutas till 3-fas nät mellan 230 V och 480 V. För professionell MMA-svetsning med elektroder upp till 6 mm med hög intermittensfaktor, 40% vid 300A. Idealisk för svetsning i höga omgivningstemperaturer. Strömkällan ställer automatiskt in optimala start- och stopparametrar utifrån inställd svetsström. Med Cellulosafunktionen aktiverad tillhandahålls en högre bågspänning vilket ger fantastiska egenskaper vid svetsning med cellulosaelektroder. 3 parameterminnen för snabb och enkel åtkomst av svetsparametrar.

Nätanslutning	V/Hz	230-440 V 3-fas
Säkring trög	A	10 A (20 A vid 230 V)
Nätkabel Ø	mm²	3 m, 4 x 2,5 mm² (4x4 mm² för 230 V)
Max ström vid 40% intermittens	A/V	300 A/32,0 V
Max ström vid 60% intermittens	A/V	250 A / 30,0 V
Max ström vid 100% intermittens	A/V	200 A / 18 V
Inställningsområde MMA	A	5-300 A
Inställningsområde TIG DC	A	5-300 A
Tomgångsspänning	V	48 V
Vikt		15 kg



Svetsledare

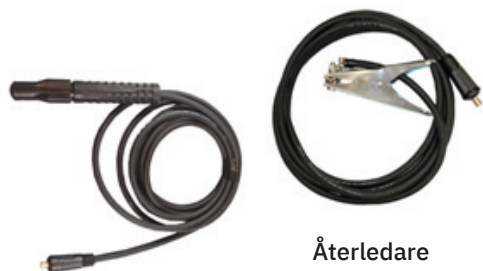
Återledare

TIGSVETS KEMPPI MASTERTIG MLS 3003 AC/DC + COOL 30

MasterTig 3003 300A för 3-fas 230/460V. MasterTig är en kraftfull tigutrustning som passar alla svetsmaterial, för TIG- och MMA-svetsning. Användningsområden: Metallverkstäder, varvs- och offshore-industrin, kemisk industri och processindustri och mekanisk svetsning. Kan kompletteras med Kempis kylvilhet MasterCool 20 eller 30.

COOL 30

Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	24 V=
Anslutningseffekt	50 W (100 %)
Omgivningstemperatur	-20...+40 °C
Yttermått L x B x H	500 x 180 x 260 mm
Vikt (inga tillbehör)	8 kg
Skyddsklass	IP23S
Kylvilhetens tankvolym	cirka 3 l
Kyleffekt	1,0 kW



Svetsledare

Återledare



Anslutningsspänning	50/60 Hz	3 ~ 230 V (-10%) -460 V (+10%)
Anslutningseffekt vid 100% ED	TIG	9,2 kVA
	MMA	10 kVA
Rekommenderad säkring (trög)		20 / 16 A
Uteffekt 40°C	40% ED TIG	300 A / 22 V
	60% ED TIG	230 A / 19,2 V
	100% ED TIG	190 A / 17,6 V
	40% ED MMA	250 A (230 V AC 30%)/30 V
	60% ED MMA	230 A / 29,2 V
	100% ED MMA	190 A / 27,6 V
Svetsområde	TIG	3 A / 10 V - 300 A / 22 V
	MMA	10 A / 20,5 V - 250 A / 30 V
Tomgångsspänning		58 V DC
Effektfaktor vid 100% ED		0,95
Verkningsgrad vid 100% ED		81%
Elektrodstorlek	Ø	1,5-5,0 mm
Yttermått LxBxH		500x180x390 mm
Vikt		25 kg



Fjärrkontroll

Tig-brännare

MELLANMATARVERK KEMPPI SUPERSNAKE VATTEN

Finns i 15 eller 20 meter.

SuperSnake GT02SW förlänger räckvidden upp till 30 meter från trådmatarverket för vanliga Euro-MIG-svetspistoler. Anslut SuperSnake till MXF-trådmatarverk och uppnå kvalitativ svetsning på lång räckvidd. SuperSnake är kompatibel med utrustning typ FastMig KMS och Fast-Mig. Lämpligt tillsatsmaterial av Fe/Ss/Al/FCW/MCW. Stor, tydlig mätardisplay och Brights-skåpbelysning. Inkluderar justering av spänning och trådmatningshastighet. Alternativ med fjärreglering från pistolen.



MASTER M 323 GM KEMPPI GASKYLD

Master M 323 är en bärbar MIG/MAG-svetsmaskin med hög prestanda som ger 320A vid 40% intermittens. Det är en bärbar och lätt liten MIG/MAG-svetsmaskin som är redo för stora jobb överallt ute på fältet. Öka svetskvaliteten och spara tid med 28 inbyggda MIG/MAG-svetsprogram för Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3, CuAl8 och FC-CrNiMo som tillsatsmaterial. Dessutom innehåller den bärbara MIG/MAG-svetsmaskinen Master M 323 4 svetsprogram för specialsvetsprocessen "MAX Cool" som förenklar rotsträngsvetsning och spaltöverbyggnad.



Svetspistol

Återledare

Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	380 - 460 V ±10% 220 - 230 V ±10%
Säkring	16/32 A
Uteffekt 40% ED	320 A (MMA 300 A) 280 A (MMA 255 A)
Uteffekt 60% ED	250 A (MMA 220 A) 230 A (MMA 205 A)
Uteffekt 100% ED	200 A (MMA 175 A) 230 A (MMA 150 A)
Trådmatarverk	2-hjulsmatning, singelmotor
Trådmatarhastighet	0,7-25 m/min
Anslutningseffekt vid max. ström	13 kVA
Rekommenderad elverkseffekt (min.)	20 kVA
Pistolanslutning	Euro
Trådbobinens vikt (max.)	5 kg
Trådbobinens diameter (max.)	200 mm
Tillsatsmaterial, Ss	0,8-1,2 mm
Tillsatsmaterial, Al	0,8-1,2 mm
Tillsatsmaterial, Fe	0,8-1,2 mm
Tillsatsmaterial MC/FC	0,8-1,2 mm
Svetsströms- och spänningsområde, MIG	15 A / 10 V - 320 A / 34 V 15 A / 10 V - 280 A / 32 V
Svetsströms- och spänningsområde, TIG	15 A / 10 V - 320 A / 34 V 15 A / 10 V - 280 A / 33 V
Svetsströms- och spänningsområde, MMA	15 A / 10 V - 300 A / 34 V 15 A / 10 V - 255 A / 33 V
Omgivningstemperatur	-20...+40°C
Yttermått LxBxH	520x250x379 mm
Vikt (inga tillbehör)	18,5 kg
Skyddsklass	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, -10
EMC-klass	A
Förvaringstemperaturområde	-40...+60°C

TIGSVETS KEMPPI MASTERTIG 325DC VATTENKYLD

MasterTig sätter nya standarder för svetskvalitet, användbarhet och energieffektivitet vid AC- och DC-TIG-svetsning. MasterTig-produktserien är konstruerad för yrkessvetsare och omfattar flera effektvarianter upp till 300A. MasterTig är snygg, praktisk och robust och tål de stötar som det dagliga svetsarbetet medför. Den lätta och kompakta svetsutrustningen är tillverkad i tålig formsprutad plast och har en skyddande och stötupptagande konstruktion. Flexibla och hållbara Flexlite TX-TIG-brännare är designade för att göra svetskomforten vid arbetet med MasterTig optimal. Uthyres med 16 meter slangpaket TX 255ws , återledare och gasslang.

Anslutningsspänning 3-fas 50/60 Hz	380 - 460 V ±10%
Säkring	16 A
Elektrodstorlekar	1,6-6,0 mm
Rekommenderad elverkseffekt (min.)	20 kVA
Tomgångsspänning (medeltal)	50 V
Omgivningstemperatur	-20...+40°C
Ytermått L x B x H	544 x 205 x 443 mm
Vikt (inga tillbehör)	21 kg
Skyddsklass	IP23S
Standarder	IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12 GB 15579,1
EMC-klass	A
Max. märkuteffekt vid 40°C (40% TIG)	300 A / 22 V
Max. märkuteffekt vid 40°C (60% TIG)	230 A / 19,2 V
Max. märkuteffekt vid 40°C (100% TIG)	190 A / 17,6 V
Max. märkuteffekt vid 40°C (40% MMA)	250 A / 30 V
Max. märkuteffekt vid 40°C (60% MMA)	230 A / 29,2 V
Max. märkuteffekt vid 40°C (100% MMA)	190 A / 27,6 V
Uteffektsområde TIG	3 A / 1 V ... 300 A / 38 V
Uteffektsområde MMA	10 A / 10 V ... 250 A / 39 V



FASTMIG X3P - PULSE KEMPPI VATTENKYLD

X3P FastMig Pulse är det självklara valet för svetsare som behöver precision, tillförlitlighet och avancerad pulsteknik för att möta höga krav i en dynamisk produktionsmiljö. En avancerad svetsmaskin designad för högproduktiv och precisionskrävande svetsning i industrimiljöer. Med en robust konstruktion och pålitlig prestanda klarar den dagliga utmaningar inom produktionssvetsning.

Den pulserande svetsfunktionen ger en stabil ljusbåge, minskad värmeförlust och förbättrad svetskvalitet, vilket är idealiskt för material med hög kravspecifikation. Det intuitiva ikonbaserade användargränssnittet gör inställningar snabba och exakta, vilket sparar tid och ger optimal kontroll över svetsparametrarna.

Med en svetskapacitet på 450A vid 60% intermittens levererar X3P FastMig Pulse hög prestanda för krävande svetsuppgifter. Maskinen levereras med HD300 trådmatarverk, utrustat med en dubbelväggig konstruktion och Duratorque-mekanism med 4-hjulsmatning för en jämn och exakt trådmatning. Den säkra lyftkonstruktionen möjliggör enkel upphängning och transport.



HBS BULTSVETS ISO STRONG 2.0

ISO Strong 2.0 är den nya versionen av specialutvecklade svetsmaskiner för svetsning av AGM-stift med fast bricka och CD-stift med lös bricka. Den är utvecklad för brandskyddsisolering på stålkonstruktioner men klarar precis som sitt mindre syskon ISO VENT 2.0 också av svetsning på ventilationskanaler.

Bland fördelarna märks:

- Mycket hög kapacitet (ISO STRONG 2.0 ca 35 stift/minut)
- Låg totalvikt, ca 17 kg inkl. pistol och jordkabel
- Användarvänlig, enkel inställning av spänningen (pilar för att öka/minska)
- Pistolen har en integrerad signal- och strömkabel
- Mycket robust konstruktion



Art.nr	ISOSTRONG2.0CI+
Svetsmetod	CD
Typ av fästelement	Stift m fast bricka, CD stift
Dim. på fästelement (mm)	2-3, 1; 2-8
Svetsbara material	Olegerat och legerat stål
Svetskapacitet (stift/min)	Ca 35
Kapacitans (µF)	99 000
Laddenergi (Ws)	2 400
Laddspänning (V)	50 - 220 (steglös)
Anslutning (V/Hz)	230/50
Säkring (A)	10
Typ av strömkälla	Kondensator
Dimensioner LxBxH)	480x205x250 mm
Vikt	14 kg

Tekniska data pistol

Art.nr	92-20-254
Svetsmetoder	CD
Typ av fästelement	Stift m fast bricka
Dim. på fästelement (mm)	2-3, 1
Kabellängd (m)	9,3
Dimensioner LxBxH utan kabel	175x50x145 mm
Vikt utan kabel	0,7 kg

KOMPRESSOR NARDI EXTREME 1-FAS

Oljefri, kraftfull, pålitlig kompressor. Med sin prestanda har den ett brett användningsområde. Kompakt och lätt med rörformad 5-liters tank. Utrustad med aluminiumtopp med ventiler i rostfritt stål och unikt system av vevstakar för perfekt balans. Värmebehandlade komponenter för lång livslängd, god prestanda och minimalt underhåll. Låg ljudvolym. Handtag för enkel transport, gummifötter för stabil placering. Tillförlitlig 1-fas elmotor anpassad för denna kompressormodell.



Fri avg vid 6 bar	260 l/min
Max arb. tryck	10 bar
Motoreffekt	2 hk
Tankstorlek	5 l
El ansl.	230 V ac
Ljudnivå 4 m	71 dB
Mått LxBxH	530x310x390 mm

BYGGKOMPRESSOR SHAMAL 1-FAS

Twin Tank-kolvkompressor. Särskilt lämplig som byggkompressor med sin goda prestanda, sin skyddande konstruktion, låga varvtal oc handtag och hjul som gör den lättförflyttad. Utvecklad för speciella applikationer , praktisk arbetsenhet, lätt att förflytta och väl skyddad.

Lågt varvtal
Lite vibrationer
Låg ljudnivå
Långlivad

Kompressorblock: HD65DV
Varvtal: 1450v/min
Anslutningsgänga: R Snabbkoppling
Skyddsklass: IP20

Genomlup cylvol	330 l/min
Fri avg vid 6 bar	264 l/min
Max arb.tryck	10 bar
Motoreffekt	1,8 kW (2,5 hk)
Tankstorlek	9+9 l
El ansl.	230 V
Säkring (Trög)	10 A
Ljudnivå 4 m	92 dB
Mått LxBxH	635x635x590 mm
Vikt	56 kg



PLASMASKÄRARE HYPER THERM POWERMAX65

Plasmaskärare med Smart Sense-teknik för att automatiskt justera lufttrycket. Ett antal olika Duramax-brännarutformningar ger exceptionell mångsidighet vid handskärning, mobil automatisk skärning, X-Y-skärning, smart maskinskrining.

Nätanslutning: 400 V, 3-fas CE.



Rek. skärhastighet 20 mm	500 mm/min
Rek. skärhastighet 25 mm	250 mm/min
Rek. skärhastighet 32 mm vid delning	125 mm/min
Mek. håltagningskapacitet med höjdkontroll	16 mm
Mek. håltagningshastighet utan höjdkontroll	12 mm
Mejlsingskapacitet	4,8 kg/h
Djup x bredd	3,5 x 6,6 mm
Utström	20-65 A
Inspänning 3-fas	400 V, 50-60 Hz
Nominell utgångsspänning	139 VDC
Inström 3-fas vid 9 Kw	380/400 V, 15,5/15 A
Intermittensfaktor 50% 3-fas	65 A, 380/400 V
Intermittensfaktor 100% 3-fas	46 A, 380/400 V
Gasförsörjning	Luft eller N2
Rek. flödeshastighet och tryck skärning	189 l/min vid 5,6 bar
Rek. flödeshastighet och tryck mejsling	212 l/min vid 4,8 bar
Kabellängder handhållen	7,6, 15,2 22,8 m
Kabellängder maskinskrining	4,5, 7,6 10,7 15,2 22,8 m
Krav på motorgenerator vid full effekt	15 kW
Mått DxH	500x234x455 mm
Vikt med brännare	26 kg



Med brännare



Med återledare

KOMPRESSOR SENCO AC32024

OLJEFRI 1-FAS LOW NOISE

Tyst 10-bars kompressor utrustad med en helt ny 3HP motor är vårt senaste tillskott till Low noise-familjen. Ett bra val för de tyngre applikationerna.

Vikt	54 kg
Längd	800 mm
Bredd	560 mm
Höjd	535 mm
Volym	24 l
Antal uttag	2 st 1/4" (hona)
Luftmängd	320 l/min
Effective outlet	230 l/min @ 6 bar
Effekt	2250 W / 3 HP
Spänning	230 V
Varvtal	1400
Ljudnivå	78 dB
Arbetsstryck	max 10 bar
Oljefri	Ja



PLASMASKÄRARE HYPERTHERM

POWERMAX 85

Plasmaskärare för att skära 25 mm med större kraft från en högsta utgångsström på 85 A. Ett antal olika Duramax-brännarutformningar ger exceptionell mångsidighet vid handskäring, mobil automatisk skärning, X-Y-skärning, samt maskinskäring.

Nätanslutning: 400 V, 3-fas CE.



Rek. skärhastighet 25 mm	500 mm/min
Rek. skärhastighet 32 mm	250 mm/min
Rek. skärhastighet 38 mm vid delning	125 mm/min
Mek. hålltagningskapacitet med höjdkontroll	20 mm
Mek. hålltagningshastighet utan höjdkontroll	16 mm
Mejslingskapacitet	8,8 kg/h
Djup x bredd	5,8x7,1 mm
Utström	25-85 A
Inspänning 3-fas	400 V, 50-60 Hz
Märkutspänning	143 VDC
Inström 3-fas vid 12,2 Kw	380/400 V, 20,5/19 A
Intermittensfaktor 60% 3-fas	85 A, 380/400 V
Intermittensfaktor 100% 3-fas	66 A, 380/400 V
Gasförsörjning	Luft eller N2
Rek. flödeshastighet och tryck skärning	189 l/min vid 5,6 bar
Rek. flödeshastighet och tryck mejsling	212 l/min vid 4,8 bar
Kabellängder handhållen	7,6, 15,2 22,8 m
Kabellängder maskinskäring	4,5, 7,6 10,7 15,2 22,8 m
Krav på motorgenerator vid full effekt	20 kW
Mått DxH	500x234x455 mm
Vikt med brännare	28 kg



Med brännare



Med återledare

KOMPRESSOR FINI WARRIOR 592

En komplett kolvkompressor avsedd för byggsektorn. Lågbyggd och stabil på dubbla luftbehållare, med luftgummihjul och lyftöglor. Kompressorn har ett enstegs oljesmört V-block med två cylindrar. Även försedd med;

- Säkerhetsventil
- Tryckströmbrytare
- Motorskydd
- Regulator med manometer
- Snabbkoppling

Art.nr	100 100 058
Benämning	Warrior 592
Volt	400/3
kW	3
l/min*	410 *vid 6 bar
Bar	10
r.p.m.	1400
Tank liter	20
Vikt kg	78
Dim. LxBxH cm	79x62x74



PLASMASKÄRARE HYPERTHERM POWERMAX 105

Plasmaskärare med skärhastigheter som är mer än tre gånger snabbare än gasskärning. Smart Sense-tekniken upptäcker även när slitdelarna blir dåliga och stänger automatiskt av brännaren för att undvika potentiell skada på andra delar av arbetsstycket. Ett antal olika Duramax-brännarutformningar ger exceptionell mångsidighet vid manuell skärning och mejsling, bärbar automatisk skärning, X-Y-skärning, samt maskinskärning.

Nätanslutning: 400 V, 3-fas CE.

Rek. skärhastighet 32 mm	500 mm/min
Rek. skärhastighet 38 mm	250 mm/min
Rek. skärhastighet 50 mm vid delning	125 mm/min
Mek. hålltagningsskapacitet med höjdkontroll	22 mm
Mek. hålltagningsskapacitet utan höjdkontroll	20 mm
Djup x bredd	8,1x6,6 mm
Utström	30-105 A
Inspänning 3-fas	400 V, 50-60 Hz
Märkutspänning	160 VDC
Inström 3-fas	400 V, 50-60 Hz 28 A
Intermittensfaktor 80% 3-fas	105 A, 400 V
Intermittensfaktor 100% 3-fas	94 A, 400 V
Gasförsörjning	Luft eller N2
Rek. flödeshastighet och tryck skärning	217 l/min vid 5,9 bar
Rek. flödeshastighet och tryck mejsling	227 l/min vid 4,8 bar
Kabellängder handhållen	7,6, 15,2 22,8 m
Kabellängder maskinskärning	4,5, 7,6 10,7 15,2 22,8 m
Krav på motorgenerator vid full effekt	31 kW
Mått DxBxH	592x274x508 mm
Vikt med brännare 230-400 V	45 kg
Vikt med brännare 400 V	41 kg



Med brännare



Med återledare

BYGGKOMPRESSOR ROCKY 695 3-FAS

Kompakt kompressor som är helautomatiserad och byggd för lång och säker drift. Konstruerad för att vara praktist hanterbar och stryktålig för att uppfylla industrins högt ställda krav. Kompressorn är utrustad med tryckströmbrytare, manometer, säkerhetsventil, reduceringsventil, snabbkoppling och har luftgummihjul.



Genomlupen cylindervolym	650 l/min
Fri avgiven luftm. vid 6 bar	500 l/min
Max arbetstryck	10 bar
Tankstorlek	19 x 2 liter
Anslutningsgänga	1/2" R
Motoreffekt	5,5 hk
Skyddsklass	IP54
Varvtal	1380 v/min
Elanslutning	400 V
Erforderlig säkring	16 A
Ljudnivå vid 4 meter	75 dB
Mått LxBxD	1100x730x980 mm
Vikt	145 kg

PLASMASKÄRARE HYPER THERM POWERMAX30 AIR

Liten och lätt plamaskärare med en intern kompressor. Bärbart system som gör det möjligt att skära metall i princip överallt där det finns enfasström. Den interna kompressorn gör att ingen extern luftkompressor med filter behövs för att använda plasmasystemet.

Nätanslutning: 120-240 V, 1-fas CE.



Med brännare



Med återledare

Rek skärhastighet 8 mm	500 mm/min
Rek skärhastighet 10 mm	250 mm/min
Rek skärhastighet 16 mm vid delning	125 mm/min
Utgångsström	15-30 A
Inspänning	120-240 V, 1-ph, 50-60 Hz
Märkspänning	83 VDC
Ingångsström vid 3,8 Kw	120-240 V, 1-ph, 28,7-15 A
Intermittensfaktor 35%	240 V
Intermittensfaktor 20%	120 V
Kabellängd handhållen	4,5 m
Krav på motorgenerator vid full effekt	5,5 kW
Mått DxBxH	420x195x333 mm
Vikt med brännare	13,4 kg

PLASMASKÄRARE HYPERTHERM POWERMAX45 XP

Litet plasmaskärsystem med låg vikt för skärning av 16 mm godstjocklek, mejsling och märkning. Handhållen och mekaniserad användning med CNC-gränssnitt och FastConnect™-anslutning till brännare. Inget behov att ändra lufttrycket, Smart Sense-teknologi ser till att det alltid är rätt inställt. Snabbt byte av slitdelar med hjälp av den nya brännarbrytarfunktionen. SpringStart™-teknologi säkerställer pålitliga starter.

Nätanslutning: 400 V, 31-fas CE.

Rek. skärning	16 mm 500 mm/min, 22 mm 250 mm/min.
Klyvning	29 mm 125 mm/min
Håltagning	12 mm
Mejslingskapacitet	3,4 kg per timme
Elanslutning	400 V, 3-fas, 10A 230 V, 1-fas, 33A
Luftkrav	Skärning: 188 l/min vid 5,9 bar
Mejsling	165 l/min vid 4,1 bar
Intermittensfaktor	50% vid 45 A, 400 V, 3-fas 100% vid 32 A, 400 V, 3-fas
Mått (DxBxH)	422x173x357 mm
Vikt	15 kg



Med brännare



Med återledare

PLASMASKÄRARE HYPERTHERM POWERMAX 65 SYNC

Powermax 65 SYNC är nästa generations plasmaskärare av professionell kvalitet som förenklar systemets drift för skärning och mejsling upp till 20 mm. Systemet har automatiserad processinställning via RFID-aktiverade SmartSYNC-brännaren och en revolutionerande slitdelskassett i ett stycke som ger spårbar användningsdata. PowerMax 65 SYNC maximerar produktiviteten genom längre livslängd, minskade stilleståndstider, optimerad skärkvalitet och förenklad hantering av förbrukningsvaror.



Kapacitet	Powermax65 SYNC		Powermax85 SYNC		Powermax105 SYNC	
	Tjocklek	Skärhastighet	Tjocklek	Skärhastighet	Tjocklek	Skärhastighet
Rekommenderas	Skärning					
	20 mm		25 mm	500 mm/min	32 mm	500 mm/min
	25 mm		32 mm	250 mm/min	38 mm	250 mm/min
Delning	32 mm		38 mm	125 mm/min	50 mm	125 mm/min
Håltagning*	16 mm		20 mm		22 mm	
* Pierce rating for handheld use or with automatic held control						
Kapacitet	Powermax65 SYNC		Powermax85 SYNC		Powermax105 SYNC	
	Hastighet vid metallborttagning	Spårprofil	Hastighet vid metallborttagning	Spårprofil	Hastighet vid metallborttagning	Mejslingsprofil
Mejsling med maximalt borttag						
Typisk mejsling	4 kg per timme	2,9 mm djup x 6,4 mm bredd	8,2 kg per timme	3,5 mm djup x 6,6 mm bredd	8,6 kg per timme	6,6 mm djup x 6,2 mm bredd

PLASMASKÄRARE HYPER THERM POWERMAX 85 SYNC

Powermax 85 SYNC är nästa generations plasmaskärare av professionell kvalitet som förenklar systemets drift för skärning och mejsling upp till 25 mm. Systemet har automatiserad processinställning via RFID-aktiverade SmartSYNC-brännaren och en revolutionerande slitdelskassett i ett stycke som ger spårbar användningsdata. PowerMax 85 SYNC maximerar produktiviteten genom längre livslängd, minskade stilleståndstider, optimerad skärkvalitet och förenklad hantering av förbrukningsvaror.



Powermax65 SYNC			Powermax85 SYNC		Powermax105 SYNC	
Kapacitet	Tjocklek	Skärhastighet	Tjocklek	Skärhastighet	Tjocklek	Skärhastighet
Skärning						
Rekommenderas	20 mm		25 mm	500 mm/min	32 mm	500 mm/min
	25 mm		32 mm	250 mm/min	38 mm	250 mm/min
Delning	32 mm		38 mm	125 mm/min	50 mm	125 mm/min
Håltagning*	16 mm		20 mm		22 mm	
* Pierce rating for handheld use or with automatic held control						
Kapacitet	Hastighet vid metallborttagning	Spårprofil	Hastighet vid metallborttagning	Spårprofil	Hastighet vid metallborttagning	Mejslingsprofil
Mejsling med maximalt borttag						
Typisk mejsling	4 kg per timme	2,9 mm djup x 6,4 mm bredd	8,2 kg per timme	3,5 mm djup x 6,6 mm bredd	8,6 kg per timme	6,6 mm djup x 6,2 mm bredd

PLASMASKÄRARE HYPER THERM POWERMAX 105 SYNC

Powermax 105 SYNC är nästa generations plasmaskärare av professionell kvalitet som förenklar systemets drift för skärning och mejsling upp till 32 mm. Systemet har automatiserad processinställning via RFID-aktiverade SmartSYNC-brännaren och en revolutionerande slitdelskassett i ett stycke som ger spårbar användningsdata. PowerMax 105 SYNC maximerar produktiviteten genom längre livslängd, minskade stilleståndstider, optimerad skärkvalitet och förenklad hantering av förbrukningsvaror.



Powermax65 SYNC			Powermax85 SYNC		Powermax105 SYNC	
Kapacitet	Tjocklek	Skärhastighet	Tjocklek	Skärhastighet	Tjocklek	Skärhastighet
Skärning						
Rekommenderas	20 mm		25 mm	500 mm/min	32 mm	500 mm/min
	25 mm		32 mm	250 mm/min	38 mm	250 mm/min
Delning	32 mm		38 mm	125 mm/min	50 mm	125 mm/min
Håltagning*	16 mm		20 mm		22 mm	
* Pierce rating for handheld use or with automatic held control						
Kapacitet	Hastighet vid metallborttagning	Spårprofil	Hastighet vid metallborttagning	Spårprofil	Hastighet vid metallborttagning	Mejslingsprofil
Mejsling med maximalt borttag						
Typisk mejsling	4 kg per timme	2,9 mm djup x 6,4 mm bredd	8,2 kg per timme	3,5 mm djup x 6,6 mm bredd	8,6 kg per timme	6,6 mm djup x 6,2 mm bredd

RÖRKAPMASKIN EXACT PIPECUT 220E

Effektiv rörkapmaskin för kapning av rör i dimensionerna 15-220 mm. Klarar stålrör med godstjocklek upp till 8 mm, plaströr upp till godstjocklek 14 mm. Arbetsstycket placeras på de medföljande rörhållarna och roteras vid kapning.

Effekt	1100 W
Spänning	230 V
Varvtal	1600-3500 min
Kapkapacitet	15-220 mm
Max godstjocklek stål/plast	8 / 14 mm
Klingdiameter	140 mm
Klinghålsdiameter	62 mm
Vikt	6,0 kg



RÖRKAPMASKIN EXACT PIPECUT 360 PRO

Rörkapmaskin för kapning av rör i dimensionerna 75-360 mm. Kapar stål, koppar, gjutjärn, rostfritt stål, syrasfast stål, skiktmaterial och alla plastmaterial. Klarar stålrör med godstjocklek upp till 20 mm, plaströr upp till godstjocklek 38 mm. Stark 2500 W motor med automatiskt överbelastningsskydd. Val av klinghastighet, automat-säkring, mjukstart, styrning av vridmoment. Laserindikator för exakt skärning. Inställningsmekanism för rak skärning.

Effekt	2500 W
Spänning	230 V
Varvtal	2900/3900
Kapkapacitet	75-360 mm
Max godstjocklek stål/plast	20 / 38 mm
Klingdiameter	165 mm
Klinghålsdiameter	62 mm
Vikt	17,5 kg



RÖRKAP AXXAIR CC 171

För kapning av rördimensioner mellan 16 och 170 mm.

Olika klingor för godstjocklek;

1-3 mm

2-7 mm

5-12 mm



MAGNETBORRMASKIN KBE 35 ECO FEIN 1-VÄXLAD MAX 35 MM

För tuff användning tack vare högsta bearbetningskvalitet. Fein högeffektmotor med högt vridmoment och extra stort slaglängdsområde för kärn- och spiralborrning. Kompromisslös när det gäller livslängd och avverkningshastighet till ett utmärkt pris-/prestandaförhållande. Integrerad skärvätsketank. Hög magnetkraft. Optimalt effekt/viktförhållande. Matningsratt med sexkantnav, kan sitta på båda sidor. Integrerat insexfäste. Personsäkerhetsbrytare.

Effekt	850 W
Avgiven effekt	450 W
Varvtal belastad	460 1/min
Varvtal vid belastning 1:a växeln	1/min
Varvtal vid belastning 2:a växeln	1/min
Varvtal obelastad	620 1/min
Kärnborr max diam.	35 mm
HSS-kärnborr max diam.	35 mm
Kärnborr borddjup max	50 mm
Spiralborr max diam.	13 mm
Kärnborrfäste	3/4 in Weldon
Slaglängd	135 mm
Totalt slaglängdsområde	260 mm
Magnetdragkraft	12.000 N
Magnetfotens mått	195 x 90 mm
Kabellängd	3 m
Vikt enligt EPTA	11,80 kg



MAGNETBORRMASKIN ALFRA V32

LÅG MODELL

Magnetborrmaskin i lågmodell för kärnborr som är enkel att komma åt med i trånga utrymmen där andra magnetborrmaskiner inte kommer åt. Lämplig för stålkonstruktioner (in mellan flänsar), rambalk på fordonssidor, brokonstruktioner, torn, master m.m. Totalhöjden är endast 227 mm men kan reduceras ytterligare till 185 mm om man tar av handtaget. Växeln är tillverkad för industriell användning och matningen sköts med ett spärrhandtag som enkelt kan flyttas från höger till vänster sida.



Kärnborr	Ø12-32 mm
Försänkare	10-32 mm
Effekt	900 Watt
Hastighet	450 rpm
Borrhållare	19 mm Weldon
Kylning	intern, automatisk
Spänning	230 V
Magnetfot	90x200 mm (fast) Magnetkraft: 1200 kg
Höjd	227/185 mm
Vikt	12,5 kg

RÖKUTSUG FUMEX

SF300 SE 2,0 KW

Svetsrök innehåller stora mängder av mycket små, skadliga partiklar vilket kräver en mycket hög avskilningsgrad. Fumex svetsfilter uppfyller det kravet. För tillfälliga arbetsplatser. Filtrering sker i tre steg.

Ström	200-240 V, 50-60 Hz
Max vakuum	>2100 mm Vp
Luftflöde	160/280 m³/h
Filter	3-lagers Filter (Grov, Fin och Mikrofilter), med en avskilningsgrad på 99,997% för partiklar >0,0003 mm. Kolfilter finns som tillbehör.

Handhavande

Sätt på slangen på svetsröksfiltrets inloppsrör och den andra änden på munstycket. SF 300SE har två hastigheter, läge 1 ger ca 160 m³/h och är lämplig för lätt svetsning medan läge 2 som ger ca 280 m³/h är lämplig för tyngre svetsning eller för två arbetsplatser med lätt svetsning.



Med trätt på magnetfot

VERKTYGSLÅDA MONTÖR

Fullmatad stryktålig plywoodlåda med allehanda verktyg för diverse montagejobb. Uthyres med kombinationshänglås. Innehåller;



- 1 st Metallsticksåg
- 1 st Polygriptång
- 1 st Vinkelslip
- 1 st Rörtång
- 1 st Brytspak 440 mm
- 1 st Skiftnyckel 375 mm
- 1 st Skiftnyckel VVS 200 mm haj
- 1 st Svetshjälms
- 1 st Rak slipmaskin med 8 mm spännhylsa
- 1 st Ritsband 1500x100x0.5 mm
- 1 st Smideshammare
- 1 st Sänklod 300 g
- 1 st Svetstving 45-220 mm
- 1 st Skruvting 120x400 mm
- 1 st Flänsvinkel 400x400 mm
- 2 st Rundsling 1000 Kg 1 M + 2 M
- 1 st Vinkelhake
- 1 st Verkstad/Penhammare 300 g
- 1 st Murar/Riktsnöre Vitt 120 M
- 1 st Vattenpass magnet 400 mm
- 1 st Korgglasögon
- 1 st Skarvsladd 10 M Gummi
- 1 st Grenuttag 4-Vägs 16A/230
- 1 st Slitsmejsel 240 mm bredd 26 mm
- 1 st Körnare 4 mm
- 1 st Slidkniv
- 1 st Kombimejsel 4 in 1
- 2 st PU-Nyckel 19 mm
- 2 st PU-Nyckel 24 mm
- 2 st PU-Nyckel 30 mm
- 1 st PU-Nyckel 36 mm

RULLSTÖD WELNER MODELL A

För montering och svetsning av syrafasta och rostfria rör. Kan justeras på höjden. Stommen och stommens delar är förzinkade. Rullar, rörfastlåsningskedja, kedjespännare och tassar av rostfritt stål. Max belastning 1500 kg. Passande rördimensioner: 15-600 mm, rørets väggtjocklek max 6 mm.



RÖRSTÖD WELNER MODELL B

För montering och svetsning av syrafasta och rostfria rör. Justerbar på höjden. Stommen och stommens delar är förzinkade. Kulrullarna och lagerhuset av rostfritt stål. Max belastning 560 kg.



KANTFASMASKIN

FB-20

Denna portabla fasningsmaskin är den starkaste maskinen i sin storlek med sin 2 450 W motor och överlappningsskär gör att fasningen går lätt i alla material. Kan även utföra fasning på insidor i hål från 25 mm. Med sin låga vikt och stora flexibilitet kan den öka effektiviteten. Den kompakta konstruktionen underlättar vid trånga arbeten.

Fasvinkel	15-45°
Fasdjup	1-15 mm
Varv/min	2500-7500
Radiefasning	2, 3, 4, 5, 6 (måste ha 45° fräshuvud)
Motor	2450 W
Vikt	8,5 kg
Material	Stål, Rostfritt, Aluminium & Koppar
Övrigt	Klarar invändiga hål från 25 mm



VÅRA VANLIGASTE HYRMASKINER

Giltig 2026-02-01 t.o.m. 2027-01-31

Typ	Modell	/dygn	Startavgift	
Svets	Minarc Evo 180	123:-	195:-	
	MinarcMig Evo 200	186:-	295:-	
	MinarcTig Evo 200/MLP	186:-	645:-	
	Minarc 220	155:-	195:-	
	FitWeld Evo 300	249:-	395:-	
	MasterTig MLS 3000 W	281:-	645:-	
	MasterTIG MLS 3003 AcDc W	313:-	645:-	
	FastMig M 420	313:-	395:-	
	Supersnake 15/20 meter	249:-	195:-	
	Renegade Tig 300i W	281:-	645:-	
	Kempact 2530 Mig	249:-	395:-	
	Kempact 253 A	309:-	395:-	
	Kempact 323 A	309:-	395:-	
	Kempact Pulse 3000	309:-	395:-	
	FastMig Pulse 450	424:-	395:-	
	Master M 323 GM	249:-	395:-	
	MasterTig 325 DC	281:-	645:-	
	FastMig X3 Pulse	424:-	395:-	
	Plasma	Powermax 30Air	366:-	795:-
Powermax 45xp		366:-	795:-	
Powermax 65		419:-	795:-	
Powermax 85		419:-	795:-	
Powermax 105		419:-	795:-	
Sync 65		419:-	795:-	
Sync 85		419:-	795:-	
Sync 105		419:-	795:-	
Kompressor	AC32024 1-Fas	143:-	195:-	
	Warrior 3-Fas 500L/min	207:-	195:-	
	695 3-Fas 500L/min	207:-	195:-	
Magnetborm.	KBE 35	180:-	195:-	
	V32 Alfa Låg modell	180:-	195:-	
Rökutsug	SF300SE	112:-	195:-	
Bultsvets	IsoStrong 2.0	440:-	245:-	
Rörstöd	Modell A Max 1500 kg	207:-	195:-	
	Modell B Max 560 kg	170:-	195:-	
Verktygslåda	Montör	160:-	745:-	
Rörkap	Axxair	292:-	795:-	
Kantfasmaskin	FB-20	160:-	195:-	
Exact rörkap	220	186:-	295:-	
	360	292:-	295:-	

Vid längre hyrestider utgår extra rabatt enligt nedan:

Dag 15 – 28; Dygnspris - 5% rabatt

> 28 dagar; Dygnspris - 10% rabatt.

ALLMÄNNA HYRESVILLKOR

§ 1. Tillämplighet

Nedanstående villkor skall gälla om inte annat skriftligen avtalats mellan uthyrare och hyrestagare.

§ 2. Leverans/återlämnande

All hyresmateriel levereras fritt vårt förråd. Frakt och transportkostnad till och från förråd eller annan avtalad plats betalas av hyrestagaren. Materielen skall på kundens risk och bekostnad återlämnas till samma förråd. Återlämnande skall ske under uthyrens öppettider.

§ 3. Hyrestid

Uthyrning för obestämd tid (löpande hyresdebitering). Hyrestiden räknas från och med den dag då hyresmaterielen levereras eller hålls tillgänglig för avhämtning till och med den dag då hyresmaterielen återlämnas.

§ 4. Hyresberäkning

Hyra debiteras enligt vid varje tidpunkt gällande prislista. Angiven dagshyra utgör hyrespris per maskin och dag vid enskiftsdrift. För del av dag utgår hyra som för hel dag. Vid utökad användning (flerskift) sker uppräknings som är proportionell mot angiven dagshyra. Startavgift debiteras vid varje hyrestillfälle. För utrustning som enligt arbetsmiljölagen skall saneras, debiteras särskild saneringskostnad.

§ 5. Äganderätt till hyresmateriel

Hyresmaterielen är uthyrens egendom och hyrestagaren förvärfvar inte på grund av detta avtal äganderätt härtill. Hyrestagaren som i strid mot detta avtal förfogar över hyresmaterielen kan ådraga sig straffrättsligt ansvar. Hyrestagaren får inte utan uthyrens skriftliga godkännande låta annan använda hyresmaterielen, hyra ut hyresmaterielen i andra hand eller överlåta detta hyresavtal på annan.

§ 6. Användning

Hyrestagaren är skyldig att hålla uthyren underrättad om var hyresmaterielen förvaras eller användes. Hyresmaterielen får ej utan uthyrens skriftliga medgivande föras utanför Sveriges gränser. Hyrestagaren svarar också för att hyresmaterielen endast brukas av därtill behörig och utbildad personal.

§ 7. Tillsyn och vård

Hyrestagaren är skyldig att vårda hyresmaterielen, att iakttaga utfärdade föreskrifter om hyresmaterielens skötsel och vård samt att använda föreskrivna kylmedel som skall bekostas av hyrestagaren. För tillsyn och vård av hyresmaterielen skall hyrestagaren använda kompetent personal. Vid återlämnandet skall hyresmaterielen vara väl rengjord och med hänsyn till normal förslitning i gott skick. Har hyresmaterielen inte rengjorts debiteras hyrestagaren särskilt härför.

§ 8. Reparationer

Hyrestagaren får inte, med undantag av tillsyn och vård enligt §7 ovan, utan uthyrens skriftliga godkännande låta reparera eller förändra hyresmaterielen. Utbyte av slit- och förbrukningsdelar vid nyttjandet av hyresmaterielen utföres och bekostas av hyrestagaren. Reparationer till följd av normal förslitning bekostas av uthyren. Uthyren är inte skyldig att ställa annan egendom till förfogande under reparationstiden. Vid skador, som uppkommit på grund av hyrestagarens oaksamhet debiteras stilleståndersättning under reparationstiden.

§ 9. Ansvar för skador

Uthyren, som inte kan övervaka hyrestagarens användning av hyresmaterielen och de omständigheter varunder hyresmaterielen nyttjas, ansvarar inte för person- och sakskada samt förmögenhetsskada som kan uppkomma vid hyrestagarens användning av hyresmaterielen. Uthyren ansvarar inte heller för direkta eller indirekta skador (t ex. driftstopp, utebliven vinst) som åsamkas hyrestagaren till följd av fel på hyresmateriel.

§ 10. Åtgärder vid fel, skada och stöld

Hyrestagaren skall underrätta uthyren om fel eller skada på hyresmaterielen samt om stöld under hyrestiden. Uthyren skall efter sådan underrättelse meddela hyrestagaren vilka åtgärder som skall vidtagas med hyresmaterielen. Vid försäkringsfall skall hyrestagaren snarast möjligt göra skadeanmälan till försäkringsbolag (se §12 nedan). Det åligger hyrestagaren att vid stöld av hyresmaterielen samt vid skada som orsakats av okänd person och som upptäckts eller borde upptäckas av hyrestagaren göra polisanmälan på den ort där stölden/skadan skett och sända kopia av anmälan till uthyren och försäkringsbolaget. Förlorad hyresmateriel som inte ersättes genom hyrestagarens försäkring debiteras hyrestagaren till marknadspris för motsvarande ny maskin. Skador på hyresmaterielen som inte kan hänföras till normalt slitage skall ersättas av hyrestagaren.

§ 11. Försenad eller felaktig leverans

Om uthyren inte tillhandahåller hyresmaterielen i funktionsdugligt skick vid avtalad tidpunkt har hyrestagaren rätt att häva avtalet eller begära nedsättning av hyran. Hyrestagaren har ej rätt till ersättning för den skada han åsamkats.

§ 12. Försäkring

Det åligger hyrestagaren att försäkra hyresmaterielen till sitt fulla värde under hela hyrestiden.

§ 13. Uthyrens hävningsrätt m.m

Uthyren har rätt att omedelbart häva avtalet och återtaga den uthyrda hyresmaterielen om:

a) Hyrestagaren inte fullgör sina betalningsåtaganden gentemot uthyren då de förfaller till betalning, om dröjsmålet inte är av ringa betydelse för uthyren.

b) Hyresmaterielen utsättes för onormal användning eller eljest vanvårdas så att betydande risk för värdeminskning föreligger.

c) Hyrestagaren i övrigt åsidosätter bestämmelse i detta avtal, vars iakttagande inte är av endast ringa intresse för uthyren.

§ 14. Force majeure

Uthyren och hyrestagaren är inte ansvariga för skada som uppstår på grund av utebliven eller försenad uthyrning, som beror på lagbud, myndighetsåtgärd, krigshändelser, strejk, blockad, bojkott, lockout eller annan liknande omständighet. Uthyren och hyrestagaren har rätt att häva avtalet när det kan visas att inträffade omständigheter enligt ovan medfört väsentliga olägenheter och inte vållats av honom själv.

§ 15. Allmänna betalningsvillkor

Samtliga priser gäller exklusive mervärdesskatt. Kund som ej har kredit betalar hyran i förskott. Om inte annat överenskommits är betalningstiden 30 dagar netto. Dröjsmålsränta debiteras med Riksbankens fastställda vid varje tid gällande diskonto med tillägg av åtta procentenheter, vartill - i förekommande fall - kommer lagstadgad påminnelse- och inkassoavgift. Löpande fakturering sker månadsvis. Avslutade hyresavtal faktureras snarast. Uthyren förbehåller sig rätten att debitera faktureringsavgift samt uppläggningsavgift för nya konton. Om uthyren så påfordrar skall hyrestagaren deponera av uthyren begärt förskottsbelopp på hyra. Legitimationskontroll är obligatorisk.

EN STARK PARTNER IN I FRAMTIDEN

Lundqvist Maskin & Verktyg har i nästan 100 år gjort skillnad för kunder och anställda genom att leverera produkter och tjänster med hög kvalitet utifrån kundernas behov och samhällets förändring. Vi ser det som en ständig resa att på ett tydligt sätt leda verksamheten och kunderna rätt i alla väder, som en stark partner in i framtiden.

Hur kan vi på bästa sätt möta våra kunders behov i en föränderlig värld? Vårt mål är att vi med hög kompetens och initiativförmåga alltid ska hitta konkurrenskraftiga lösningar som underlättar vardagen för dig som arbetar inom industri, verkstad, svets och bygg.

På Lundqvist är vi inte rädda för förändringar. Det har alltid varit vår styrka att kunna anpassa oss till samhällets utveckling och fortsätta vara relevanta. Vi utvecklas hela tiden och vässar ytterligare vårt erbjudande, vår service och vårt utbud för dig som kund.

LUNDQVISTS VÄRDEORD

MODIGA – Vi ser behoven och skapar lösningar

Vi har modet att prova oss fram och hitta nya lösningar för våra kunders behov och utmaningar. Vi har engagemang och tar initiativ för att skapa produktivitet och hållbar tillväxt både för oss och för våra kunder. Vi hjälper varandra och lyssnar lyhört och omvandlar idéer till lösningar.

ÄKTA – Respekt och transparens leder oss rätt

Vi visar alltid respekt mot andra, oss själva och vår omvärld. Vi ger varandra uppskattning, är tydliga och alltid öppna för förbättringar. På så sätt skapar vi en hållbar och inkluderande miljö för sunda och varaktiga affärer och relationer.

I FRAMKANT – Vi är nyfikna och drivkraftiga

Genom att följa med i omvärldens utveckling är vi ständigt beredda att tänka i nya banor och ligga i framkant. Med nyfikenhet tar vi till oss nya metoder och teknologier och delar med oss av vår kunskap och erfarenhet till oss själva och andra.



SPÅNGA

Fagerstagatan 21
163 53 Spånga
Tel: 08-28 91 00

VÄSTBERGA

Vretensborgsvägen 4
126 30 Hägersten
Tel: 08-645 33 30

NORRKÖPING

Terminalgatan 28
603 61 Norrköping
Tel: 011-13 40 40

ESKILSTUNA

Gustafsvägen 13B
633 46 Eskilstuna
Tel: 016-51 52 50

lundqvist.se